

转向中间轴

产品信息 | 技术数据表

严森公司和慕贝尔精密钢管采用标准材料和高强度材料为转向系统生产焊接及焊拔精密钢管和精密型材。

在转向系统中，钢管的应用对质量有着极为苛刻的要求。严格的钢管公差和极其优异的成型特性可确保平稳可靠的构

件生产。通过先进的高强度材料，可在保持组件强度不变的前提下缩减壁厚，从而实现进一步减重。



钢管要求

- 出众的可成型性
- 高抗扭强度和疲劳强度
- 杰出的可焊接性
- 高几何精度
- 出色的表面状态

材料特性

- 高抗扭强度和疲劳强度
- 杰出的成型特性
- 均一的强度性能和延展性
- 出色的焊接适宜性
- 壁厚缩减的潜力

内部组织

- 均一的、微粒形式的内部组织结构 (焊缝和母材)
- 内表面和外表面最小程度的表面脱碳 (< 100 μm)
- 极其优异的焊缝质量
- 极其优异的成型特性

几何结构

- 极轻微的壁厚波动和内径/外径波动
- 极轻微的直线度偏差
- 极轻微的径跳偏差和端跳偏差
- 极轻微的偏心率
- 特殊的管端加工: 切锯/拉丝; 成品加工/倒棱

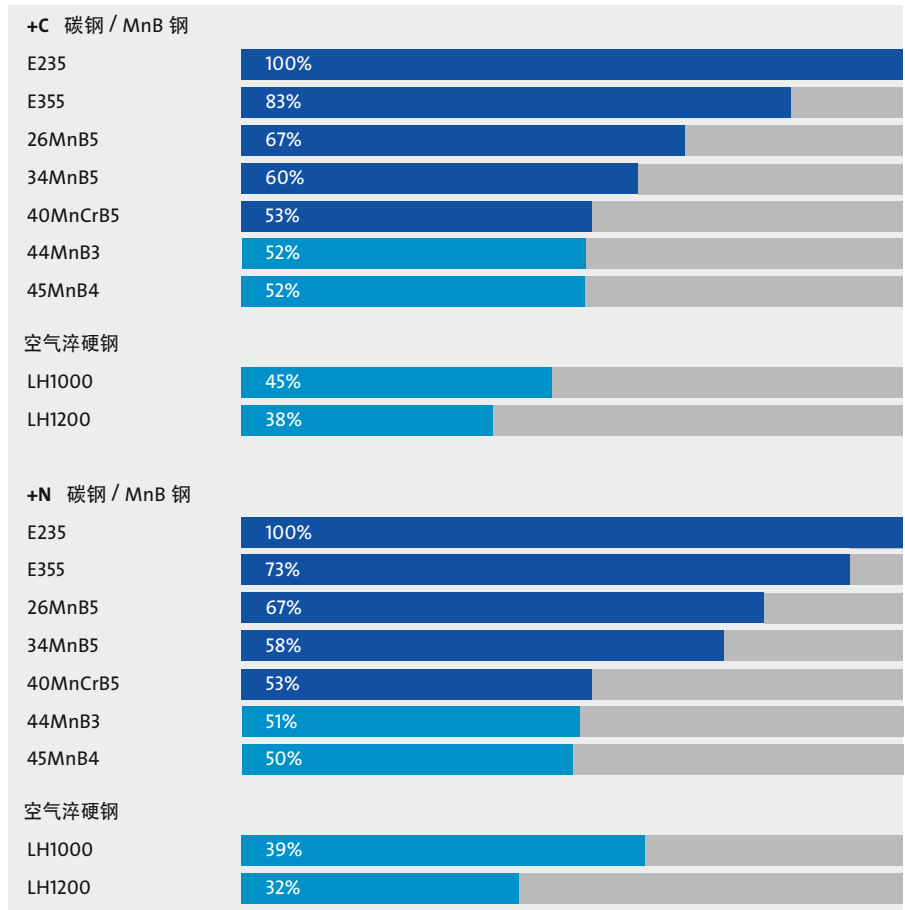
表面

- 出色的表面状态
- 极轻微的表面缺陷 (粘附、刮痕、凹坑等)
- 最小程度的防腐保护, 可选的特殊防腐方式

材料和尺寸

应用	钢管标准	钢材牌号	交货状态	尺寸范围, 单位: mm
转向中间轴	✓ EN 10305-2	✓ E235	✓ +C ✓ +N	✓ AD 20 - 35 ✓ WD 1.5 - 3
		✓ E355		
		✓ 26MnB5		
		✓ 34MnB5		
		✓ 40MnCrB5		
		* 44MnB3		
* 45MnB4				
转向主轴		* LH1000		✓ AD 25 - 40
		* LH1200		✓ WD 2 - 4

摘录: 可达到的减重效果



✓ ■ 批量生产
* ■ 尚在验证中

LH: 空气淬硬

AD: 外径
WD: 壁厚