

稳定杆

产品信息 | 技术数据表

严森公司和慕贝尔精密钢管采用高强度调质钢为稳定杆生产焊接及焊拔精密钢管。

在汽车工业的这一领域中，钢管的应用对质量的要求极为苛刻。构件故障可能严重危害安全。制造具有不同壁厚的拉拔管

(TDT管)，或采用高强度材料进一步实现减重，是实现结构轻型化的特殊途径。



钢管要求

极其优异的可成型性

高抗扭强度和疲劳强度

极其优异的可焊接性

高几何精度

出色的表面状态

材料特性

高强度，尤其在调质处理（淬火回火）后

杰出的成型特性

极轻微的内应力

壁厚缩减的潜力

内部组织

焊缝和母材中呈现均一的、微粒形式的内部组织结构

内表面和外表面最小程度的表面脱碳 (< 100 μm)

极其优异的焊缝质量

极其优异的成型特性

几何结构

极轻微的壁厚波动和内径/外径波动

极轻微的偏心率

特殊的管端加工：切锯/拉丝；倒棱

表面

极轻微的表面缺陷（粘附、刮痕、凹坑等）

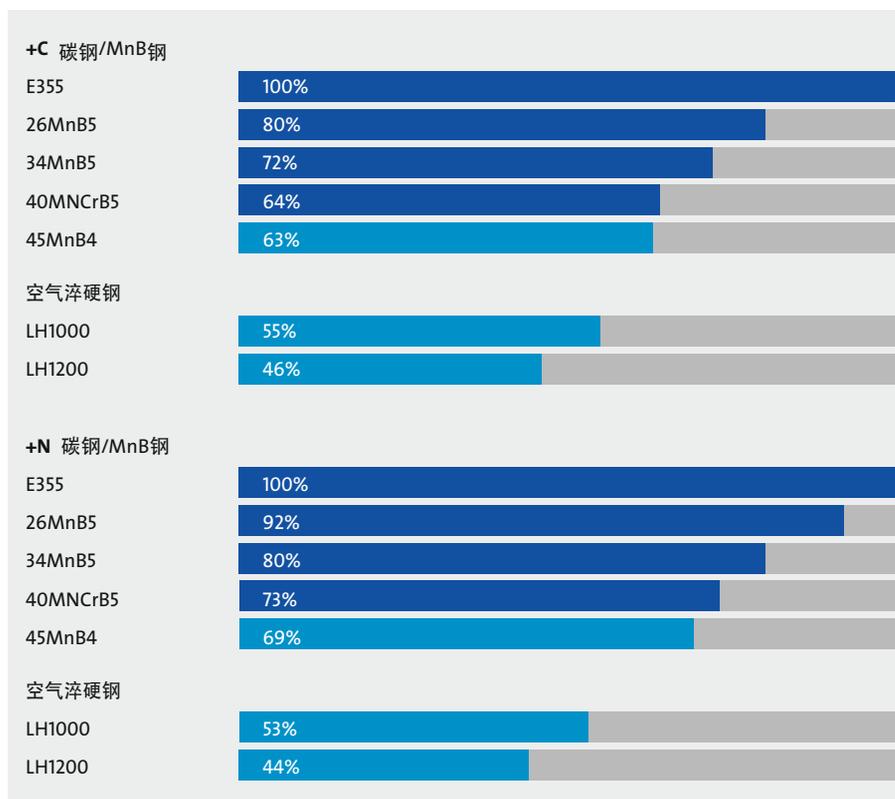
最小程度的防腐保护，可选的特殊防腐方式

通过喷丸处理提高内部压应力（外径/内径）

材料和尺寸

应用	钢管标准	钢材牌号	交货状态	尺寸范围, 单位: mm
稳定杆 (乘用车)	✓ EN 10305-2 ✓ EN 10305-3	✓ E355 ✓ 26MnB5 ✓ 34MnB5 ✓ 40MnCrB5 * 44MnB3 * 45MnB4 * LH1000 * LH1200	✓ +C ✓ +N	✓ AD 16 - 45 ✓ WD 2 - 6.5 也可用作壁厚可变的 TDT 管
		✓ 34MnB5 * 40MnCrB5 * 44MnB3 * 45MnB4 * LH1000 * LH1200	✓ +C ✓ +N	✓ AD 50 - 90 ✓ WD 4 - 8.0 也可用作壁厚可变的 TDT 管

摘录: 可达到的减重效果



✓ ■ 批量生产
 * ■ 尚在验证中

LH: 空气淬硬
 TDT: 可变壁厚钢管

AD: 外径
 WD: 壁厚