

# 活塞杆

## 产品信息 | 技术数据表

严森公司和慕贝尔精密钢管为减震器活塞杆生产精密钢管。

用于活塞杆的钢管需要满足多种多样的要求。外表面的加工和精饰要求钢管表面具备出色的品质。螺纹的滚轧处理需要极其优异、均一的成型特性。严格的

公差保证活塞杆的高效加工。高材料纯度确保在行驶状态下符合疲劳强度的要求。可通过高强度材料顺应结构轻型化的发展趋势。



## 钢管要求

高强度值（屈服极限、抗拉强度）

出色的表面状态

高疲劳强度

极其优异的几何精度

良好的可成型性（足够的延伸率）

## 材料特性

高强度（YS、TS）和疲劳强度

均一的强度性能和延展性

壁厚缩减的潜力

## 内部组织

焊缝和母材中呈现均一的、微粒形式的内部组织结构

内表面和外表面最小程度的表面脱碳 (< 100 μm)

杰出的焊缝质量

## 几何结构

极轻微的壁厚波动和内径/外径波动

极轻微的直线度偏差

极轻微的径跳偏差和端跳偏差

极轻微的偏心率

特殊的管端加工：切锯/拉丝；倒棱

## 表面

出色的表面状态

极轻微的表面缺陷（粘附、刮痕、凹坑等）

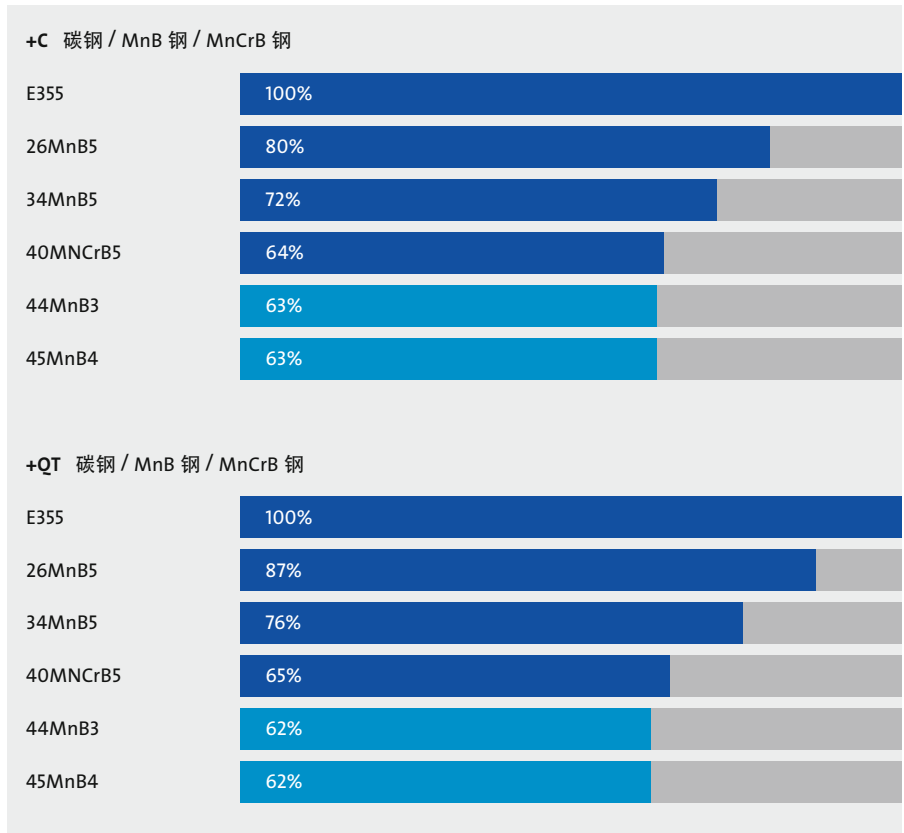
通过表面涂层/表面淬硬增强表面硬度

最小程度的防腐保护 - 可选的特殊防腐方式

## 材料和尺寸

应用	钢管标准	钢钢材牌号	交货状态	尺寸范围, 单位: mm
活塞杆 (乘用车)	✓ EN 10305-2	✓ E355	✓ +C	✓ AD 16 - 40 ✓ WD 2 - 5.5
		✓ 26MnB5		
		✓ 34MnB5		
		✓ 40MnCrB5		
		* 44MnB3		
		* 45MnB4		

## 摘录: 可达到的减重效果



✓ ■ 批量生产  
\* ■ 尚在验证中

LH: 空气淬硬

AD: 外径  
WD: 壁厚