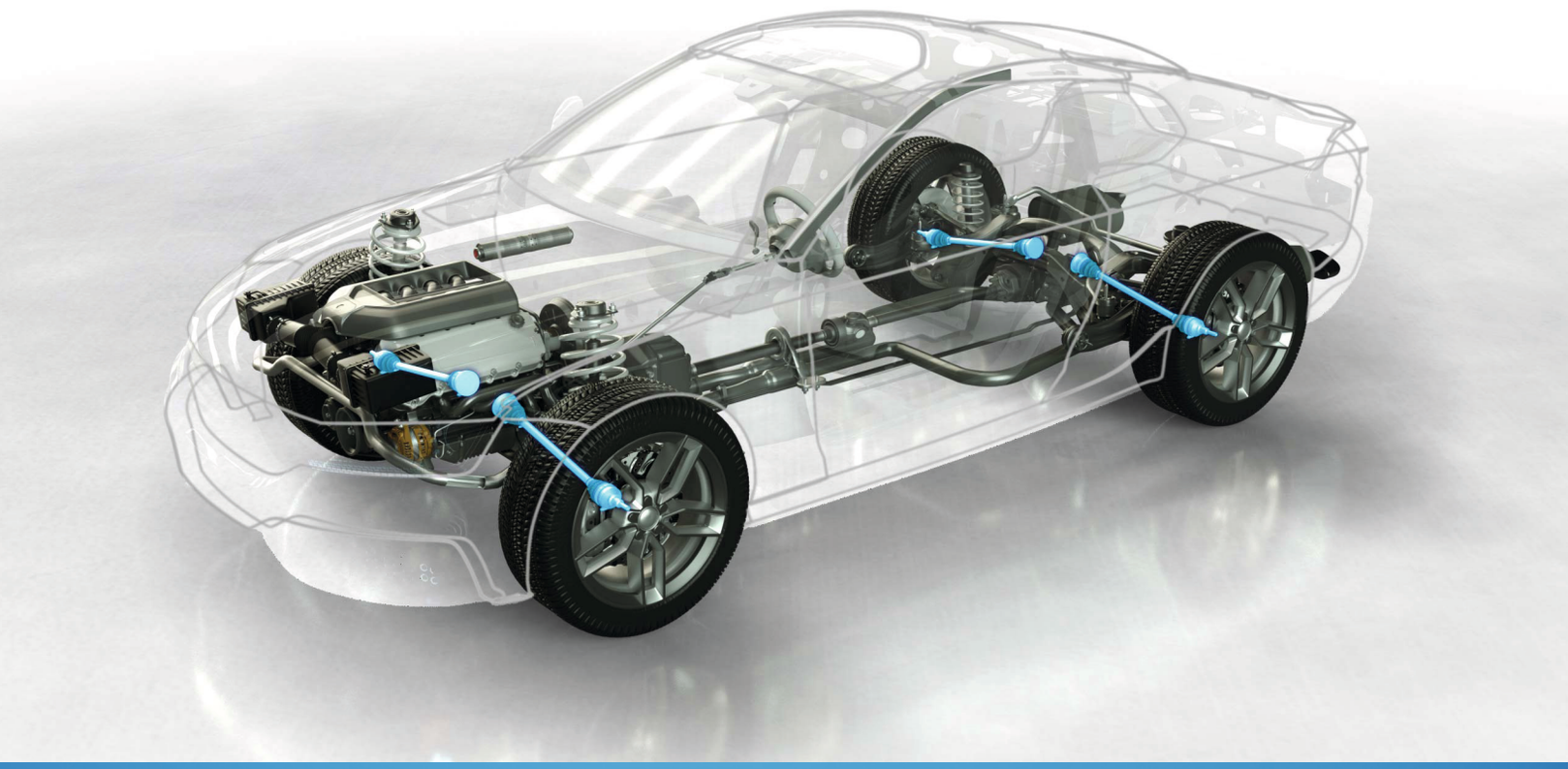
Mubea
precision steel tubes



传动轴
一体式

产品信息 | 技术数据表

严森公司和慕贝尔精密钢管采用高强度材料为一体式传动轴生产焊拔精密钢管。

一体式传动轴的钢管采用冷成型生产工艺。正因如此，一体式传动轴制造商对钢管的交货状态高度重视，要求钢管具备恒定不变的成型特性和高尺寸稳定性。此外，感应淬火结束后，钢管只能出现轻微的表面脱碳程度，从而确保较高的强度值。随着结构轻型化趋势的发展，对高强度材料的需求也在不断增长，借此可在物理特性基本保持不变的前提下达到减重的效果。

慕贝尔精密钢管股份公司 瑞士阿尔邦工业街 24号CH-9320 • mubea.com • steeltubes@jansen.com

钢管要求

- 极其优异的可成型性
- 高抗扭强度和疲劳强度
- 高几何精度（偏心率、圆度）
- 出色的表面状态

材料特性

- 高抗扭强度和疲劳强度
- 杰出的成型特性
- 均一的强度性能和延展性
- 出色的淬硬性

内部组织

- 均一的、微粒形式的内部组织结构（焊缝和母材）
- 内表面和外表面最小程度的表面脱碳（< 100 µm）
- 极其优异的焊缝质量
- 极其优异的成型特性

几何结构

- 极轻微的壁厚波动和内径/外径波动
- 极轻微的径跳偏差和端跳偏差
- 极轻微的偏心率
- 特殊的管端加工：切锯/拉丝；成品加工/倒棱

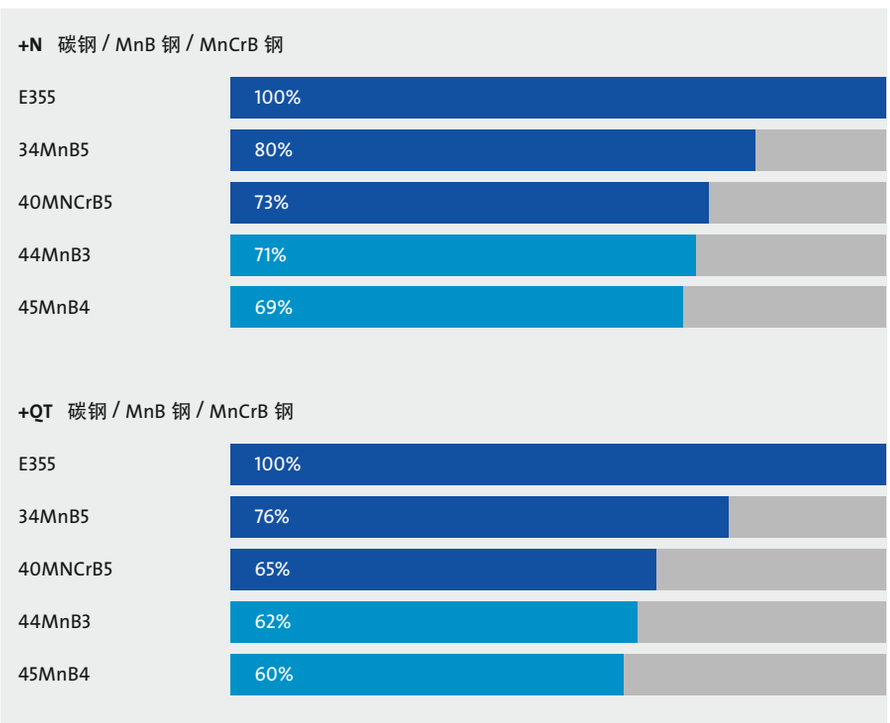
表面

- 出色的表面状态
- 极轻微的表面缺陷（粘附、刮痕、凹坑等）
- 最小程度的防腐保护，可选的特殊防腐方式

材料和尺寸

应用	钢管标准	钢材牌号	交货状态	尺寸范围，单位：mm
传动轴（一体式）	✔ EN 10305-2	✔ E355 ✔ 34MnB5 ✔ 40MnCrB5 ✱ 44MnB3 ✱ 45MnB4	✔ +N	✔ AD 25 - 50 ✔ WD 2 - 6,5

摘录：可达到的减重效果



✔ ■ 批量生产
✱ ■ 尚在验证中

LH: 空气淬硬

AD: 外径
WD: 壁厚