

凸轮轴 内高压成型

产品信息 | 技术数据表

严森公司和慕贝尔精密钢管采用经改良的碳钢为内高压成型凸轮轴生产焊拔精密钢管。

对于内高压成型凸轮轴的制造商而言，精确的径跳、高圆度和高直线度以及恒定不变的高成型特性是钢管选择的重要

参考标准。这些标准可保证在生产设备上对钢管进行优化的加工，以及确保凸轮轴在发动机中平稳可靠的运转。



钢管要求

- 极其优异的可成型性
- 高抗扭强度和交变弯曲疲劳强度
- 高几何精度
- 出色的表面状态

材料特性

- 高抗拉强度
- 均一的强度性能和延展性
- 壁厚缩减的潜力

内部组织

- 焊缝和母材中呈现均一的、微粒形式的内部组织结构
- 内表面和外表面最小程度的表面脱碳 (< 100 μm)
- 极其优异的焊缝质量
- 极其优异的成型特性

几何结构

- 整个圆周和长度上的极轻微的壁厚和直径波动
- 管端加工：切锯/拉丝；成品加工/倒棱
- 管端加工高精度（棱边几何结构）

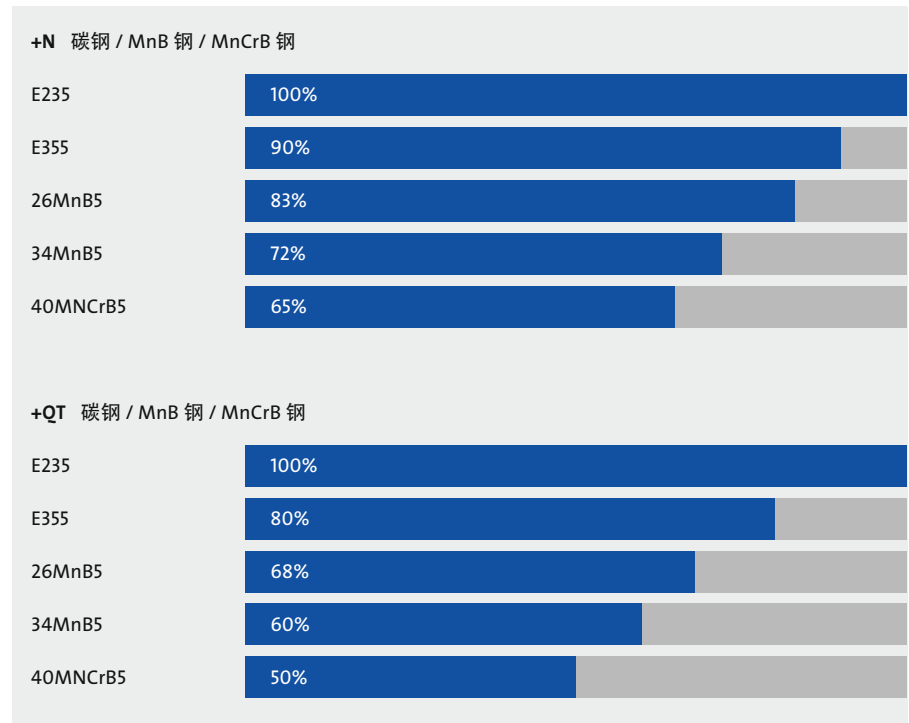
表面

- 出色的表面状态
- 极轻微的表面缺陷（粘附、刮痕、凹坑等）
- 最小程度的防腐保护，可选的特殊防腐方式

材料和尺寸

应用	钢管标准	钢材牌号	交货状态	尺寸范围, 单位: mm
凸轮轴 (乘用车)	✓ EN 10305-2	✓ E235	✓ +N	✓ AD 22 - 33 ✓ WD 4 - 6,5 也可用作壁厚可变的 TDT 管
		✓ E355		
		✓ 26MnB5		
		✓ 34MnB5		
		✓ 40MnCrB5		

摘录: 可达到的减重效果



- ✓ ■ 批量生产
- * ■ 尚在验证中

TDT: Tailor Drawn Tube AD: 外径
WD: 壁厚