

安全气囊

产品信息 | 技术数据表

严森公司和慕贝尔精密钢管采用高强度材料为安全气囊生产焊接精密钢管。

在汽车工业的这一领域中，钢管的应用对质量有着极为苛刻的要求。要确保钢管的质量，需采用质量上乘的原料，辅以极其稳定的焊接过程，再配合全面的焊缝质量检验并遵守严格的制造公差

和尺寸公差。在以上条件下生产出的钢管才能在安全气囊触发时经受住最大负荷。此外，钢管不允许解体为若干部分（低温冲击韧性）。



钢管要求

出众的可成型性

低温延展性

高破裂压力耐抗性

杰出的可焊接性

出色的表面状态

材料特性

经过优化的破裂压力耐抗性

在低至 -60°C 的温度下仍保持极其优异的延展性

均一的强度和延伸率

极其优异的成型特性

内部组织

焊缝和母材中呈现均一的、微粒形式的内部组织结构

极其优异的焊缝质量

极其优异的成型特性

几何结构

极轻微的壁厚波动和内径/外径波动

极轻微的径跳偏差和端跳偏差

极轻微的偏心率

特殊的管端加工：

切锯/拉丝；倒棱

表面

出色的表面状态

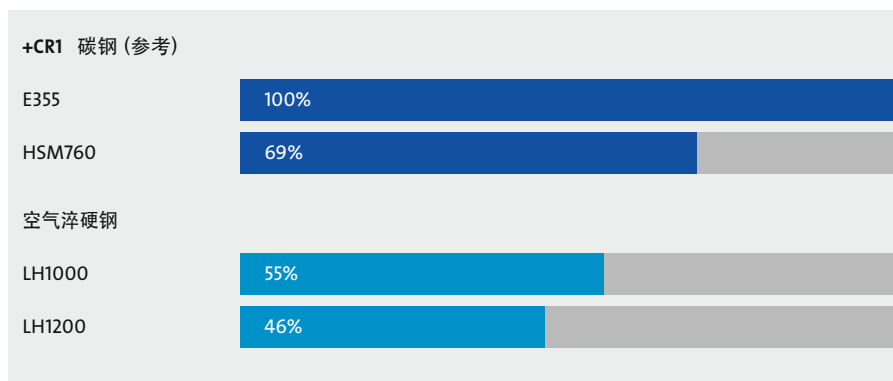
极轻微的表面缺陷（粘附、刮痕、凹坑等）

最小程度的防腐保护，可选的特殊防腐方式

材料和尺寸

应用	钢管标准	钢材牌号	交货状态	尺寸范围, 单位: mm
安全气囊的气体发生器, 烟火式/混合式 (乘用车/载重汽车)	✓ EN 10305-3 (烟火式)	✓ E355 ✓ HSM760 * LH1000 * LH1200	✓ +CR1	✓ AD 20 - 55 ✓ WD 1.5 - 4

摘录: 可达到的减重效果



✓ ■ 批量生产
* ■ 尚在验证中

LH: 空气淬硬

AD: 外径
WD: 壁厚