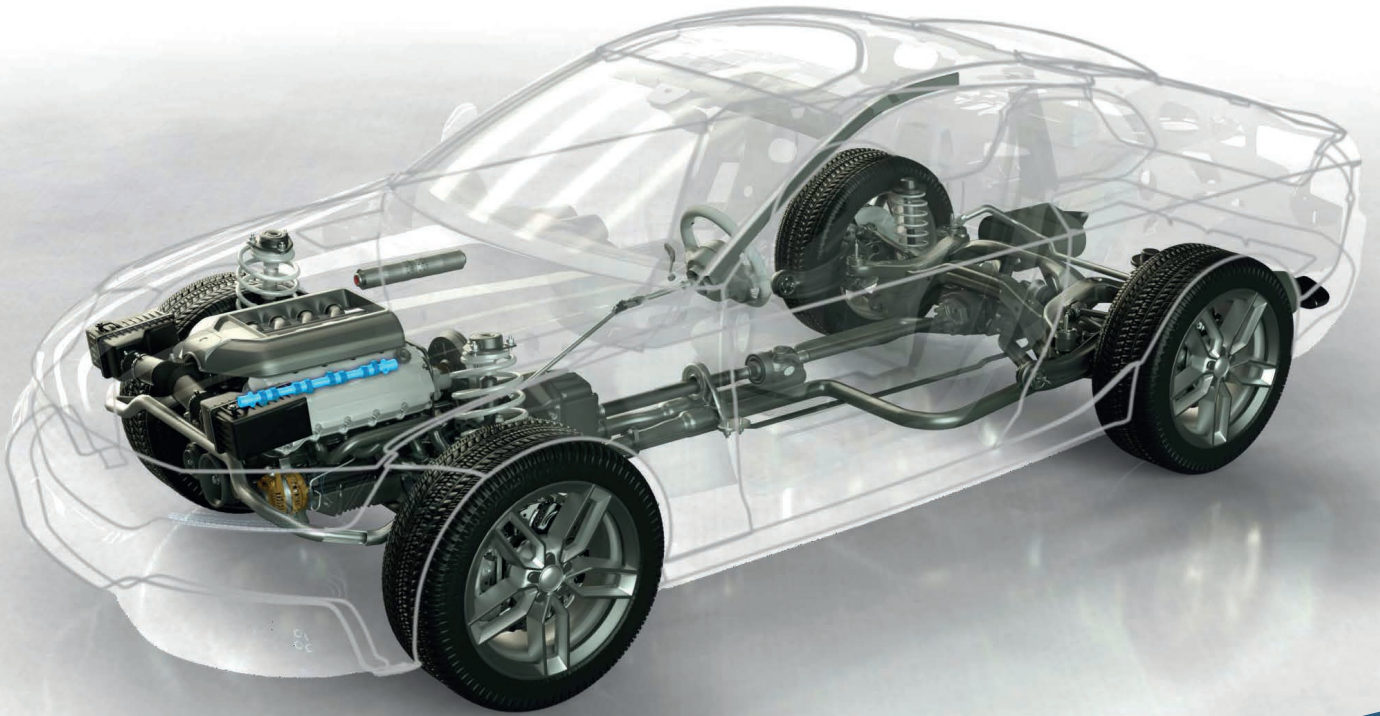


Jansen fertigt geschweisst-gezogene Präzisionsstahlrohre aus modifizierten C-Stahlgüten für Innenhochdruck umgeformte Nockenwellen.



Nockenwelle IHU

Produktinformation | Technisches Datenblatt

Für die Hersteller von IHU Nockenwellen sind präziser Rundlauf, hohe Rundheit und Geradheit sowie gleichbleibende hohe

Umformeigenschaften wichtige Punkte bei der Rohrauswahl. Diese Kriterien garantieren die optimale Verarbeitung der Rohre auf den Fertigungsanlagen sowie den problemlosen Betrieb der eingebauten Nockenwelle im Motor.





Rohranforderungen

- sehr gute Umformbarkeit
- hohe Torsions- und Biege-wechselfestigkeit
- hohe Geometriegenauigkeit
- hervorragender Oberflächenzustand

Werkstoffeigenschaften

- hohe Zugfestigkeit
- homogene Festigkeitseigenschaften und Duktilität
- Potential zur Wanddickenreduktion

Gefüge

- homogene, feinkörnige Gefügestruktur in Schweissnaht und Grundwerkstoff
- minimierte Randentkohlung der inneren und äusseren Oberflächen (<100 µm)
- sehr gute Schweissnahtqualität
- sehr gutes Umformungsverhalten

Geometrie

- minimierte Wandungs- und Durchmesser-schwankungen über Umfang und Länge
- Rohrendenbearbeitung: gesägt / gebürstet; fertig bearbeitet / gefast
- hohe Genauigkeit der Rohrenden-bearbeitung (Fasengeometrie)

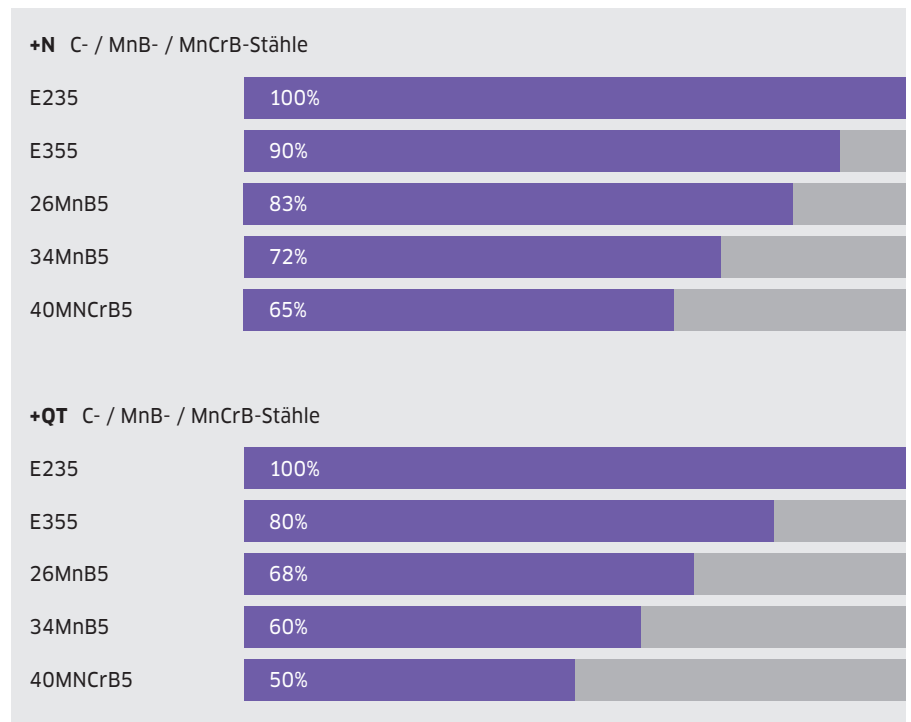
Oberfläche

- hervorragender Oberflächenzustand
- minimierte Oberflächenungänzen (Anhaftungen, Kratzer, Dellen, ...)
- minimierter Korrosionsschutz, optional spezifischer Korrosionsschutz

Werkstoffe & Abmessungen

Anwendung	Rohrnorm	Stahlgüte	Liefer-zustand	Abmessungs-bereich mm
Nockenwelle (PKW)	✓ EN 10305-2	✓ E235	✓ +N	✓ AD 22 - 33 ✓ WD 4 - 8
		✓ E355		
		✓ 26MnB5		
		✓ 34MnB5		
		✓ 40MnCrB5		

Auszug erzielbarer Gewichtseinsparungen



- ✓ ■ Serienfertigung bei Jansen
- * ■ in Validation bei Jansen

AD: ø aussen
WD: Wanddicke